

ICS 25. 020

J 32

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9178.1—1999

水压机上自由锻件 通用技术条件

General specifications for open die forgings on hydraulic press

1999-06-24 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J 32 001—88《水压机上自由锻件 通用技术条件》的修订。

本标准与 ZB J32 001—88 在以下主要技术内容上有所改变：

1) 表 1 中的锻件级别，按 GB/T 12363—1990《锻件功能分类》的要求作了调整，原 I 级锻件现改为 V 级锻件。

2) 表 2 “部分常用材料锻件的纵向力学性能”作了修订，取消了一些已不使用的钢号。

本标准自实施之日起代替 ZB J32 001—88。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国锻压标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：上海正升锻造有限公司。

本标准主要起草人：朱在章、赵 琦。

水压机上自由锻件 通用技术条件

代替 ZB J32 001—88

General specifications for open die forgings on hydraulic press

1 范围

本标准规定了在水压机上自由锻件的通用技术条件。

本标准适用于一般工业用碳钢和合金钢锻件，不适用于专门用途或有特殊要求的锻件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 222—1984	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB/T 223.1~223.77—1981~1994	钢铁及合金化学分析方法
GB/T 226—1991	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
GB/T 228—1987	金属拉伸试验法
GB/T 229—1994	金属夏比缺口冲击试验方法
GB/T 231—1984	金属布氏硬度试验方法
GB/T 232—1988	金属弯曲试验方法
GB/T 699—1988	优质碳素结构钢 技术条件
GB/T 700—1988	碳素结构钢
GB/T 1220—1992	不锈钢棒
GB/T 1221—1992	耐热钢棒
GB/T 1298—1986	碳素工具钢 技术条件
GB/T 1299—1985	合金工具钢 技术条件
GB/T 1591—1994	低合金高强度结构钢
GB/T 1814—1979	钢材断口检验法
GB/T 1979—1980	结构钢低倍组织缺陷评级图
GB/T 2975—1998	钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
GB/T 3077—1988	合金结构钢 技术条件
GB/T 7736—1987	钢的低倍组织及缺陷超声波检验法
GB/T 10561—1989	钢中非金属夹杂物显微评定方法
GB/T 13298—191	金属显微组织检验方法
JB/T 4009—1999	接触式超声波直射探伤方法
JB/T 9179.1~9179.8—1999	水压机上自由锻件 机械加工余量和公差